



会社案内

(株) 東群鋼材株式会社

WWW.TOGUN.CO.JP

当社は、1956年創業以来、あらゆる鉄鋼製品を安定した価格で、迅速・確実にユーザーへお届けすることを使命として、業務に邁進してまいりました。その間、常時10,000トンまでの在庫保管能力を持つ在庫体制を確立するとともに、仕入から在庫管理・販売までのクラウドシステム化を図り、最適の鋼材の選定をするコンサルティングワークや、メーカーとのタイアップも積極的に推進しております。

また、平成元年に群馬県内最大となる一次加工専用工場を建設し、本格的に鋼材加工業に進出しました。さらに平成31年3月には玉村北工場、令和3年5月に栃木第一工場・栃木第二工場を新たに開設し、物件の大型化や増加する二次加工ニーズにも対応出来る体制を構築しました。

現在では鉄骨専用CADを活用した加工データ作成や加工ラインの自動化を推進し、月産最大2,600トンの一次加工能力と月産300トンの鉄骨製作能力を有し、高品質な製品を関東地区を中心とした多くのお客様にご提供しております。

近年では人材育成やコンプライアンスの強化、IoT技術の活用、サステナビリティへの取り組みなどにも力を入れております。

創業以来、建設・土木・橋梁・機械・製缶関連など、幅広い業種のお客様数百社からご用命いただき、関東地区有数の鉄鋼加工流通企業として成長することができました。

今後も、皆様のご要望に的確にお応えできるよう努力する所存でございます。お引き立てのほど、よろしくお願い申し上げます。



最大10,000tの鋼材在庫



月産2,600tの一次加工能力

小ロットから
大型プロジェクトまで



東群鋼材なら
ワンストップで
対応できます



月産300tの鉄骨製作工場



大型車中心の自社車両

会社概要

会社名	東群鋼材株式会社	創業	1956年（昭和31年）5月
代表取締役	荒井 大祐	設立	1964年（昭和39年）3月
本店所在地	群馬県高崎市貝沢町1413-2	資本金	30,000,000円
本社所在地	群馬県佐波郡玉村町樋越429-3	従業員数	43名
TEL	0270-65-7411	事業内容	鋼材在庫販売、鋼材加工、鉄骨製作、各種工事
FAX	0270-65-7417	主な仕入先	阪和興業(株)、エムエム建材(株)、岡谷鋼機(株)、JFE商事鉄鋼建材(株)、日鉄物産(株)、伊藤忠丸紅住商テクノスチール(株)、佐藤商事(株)、中山通商(株) 他
URL	http://www.togun.co.jp		
役員	取締役会長 荒井 さち子 代表取締役社長 荒井 大祐 専務取締役 大川 優 監査役 高橋 広幸（税理士）	主な販売先	(株)吉田鉄工所、冬木工業(株)、阪和興業(株)、岡谷鋼機(株)、JFE商事鉄鋼建材(株)、日本ファブテック(株)、(株)巴コーポレーション、(株)角藤、(株)駒井ハルテック 他 関東地区を中心とした建築、土木、機械関連業者及び商社等、数百社
顧問弁護士	木村 恒平（弁護士法人K T G） 本多 将大（弁護士法人K T G）	所属団体	群馬県鉄構業協同組合 賛助会員 埼玉県鉄構業協同組合 協力会会員 一般社団法人 栃木県鉄構工業会 会員
取引銀行	群馬銀行 高崎東支店 商工中金 前橋支店	許認可	建設業 群馬県知事許可（般-3）第24104号 鋼構造物工事業、鉄筋工事業、とび・土工工事業、大土工事業、解体工事業、タイル・れんが・ブロック工事業
売上高	55.5億円（2023年3月期）		

沿革

1956年	群馬県高崎市飯塚町にて初代社長 荒井星之が前身となる「三條鋼材」を創業
1964年	東群鋼材株式会社 設立、群馬県伊勢崎市柳原町に伊勢崎営業所を開設
1967年	群馬県高崎市南大類町に高崎営業所開設
1971年	群馬県伊勢崎市東上之宮町に伊勢崎在庫センター開設
1974年	資本金3,000万円に増資、現資本金となる
1980年	群馬県佐波郡玉村町に新本社・倉庫を建設し、伊勢崎・高崎両営業所を統合
1989年	本社敷地内に加工工場を建設、形鋼一次加工に進出
2015年	荒井大祐 代表取締役就任
2019年	群馬県佐波郡玉村町に玉村北工場開設
2021年	栃木県栃木市に栃木第一工場・栃木第二工場・栃木営業所開設し、鉄骨製作に進出
2022年	群馬県藤岡市に藤岡スチールセンター、東京都中央区に東京営業所を開設



創業者 荒井星之



「商魂」
第71代内閣総理大臣
中曽根康弘氏による書



前身の三條鋼材（昭和30年代）



旧・伊勢崎営業所（昭和40年代）



旧・本社ビル（昭和50年代）

事業所

高崎本店

群馬県高崎市貝沢町1413-2 TEL 027-361-9964

本社・本社営業部・本社倉庫・本社1～5加工工場

群馬県佐波郡玉村町樋越429-3 TEL 0270-65-7411 FAX 0270-65-7417

本社ヤード

群馬県佐波郡玉村町樋越416

伊勢崎在庫センター

群馬県伊勢崎市東上之宮町311 TEL 0270-26-0242 FAX 0270-26-0242

藤岡スチールセンター

群馬県藤岡市森321-2

玉村北工場

群馬県佐波郡玉村町樋越122-10 TEL 0270-75-6679 FAX 0270-75-1156

東京営業所

東京都中央区日本橋3-1-3日本橋長門ビル7階

TEL 03-6823-2301 FAX 03-6823-2308

栃木営業所

栃木県栃木市片柳町3-8-28 TEL 0282-28-8631 FAX 0282-28-8632

栃木第一工場（梁加工工場）

栃木県栃木市片柳町3-8-28 TEL 0282-28-8631 FAX 0282-28-8632

栃木第二工場（柱加工工場）

栃木県栃木市片柳町4-7-4

栃木ヤード

栃木県栃木市大平町蔵井498



本社ビル



本社倉庫・加工工場



本社ヤード



伊勢崎在庫センター



栃木ヤード



藤岡スチールセンター



玉村北工場



栃木第一工場・栃木営業所



栃木第二工場

主要取扱品種 在庫拠点（本社倉庫・伊勢崎在庫センター・藤岡スチールセンター）

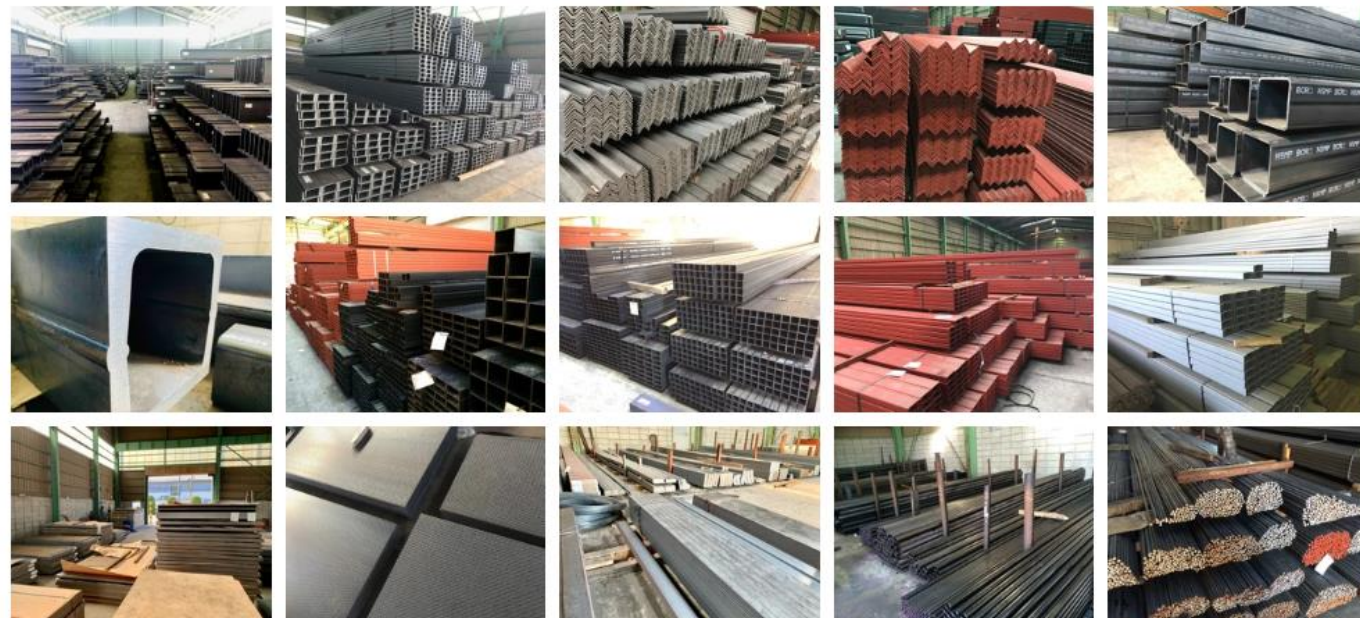
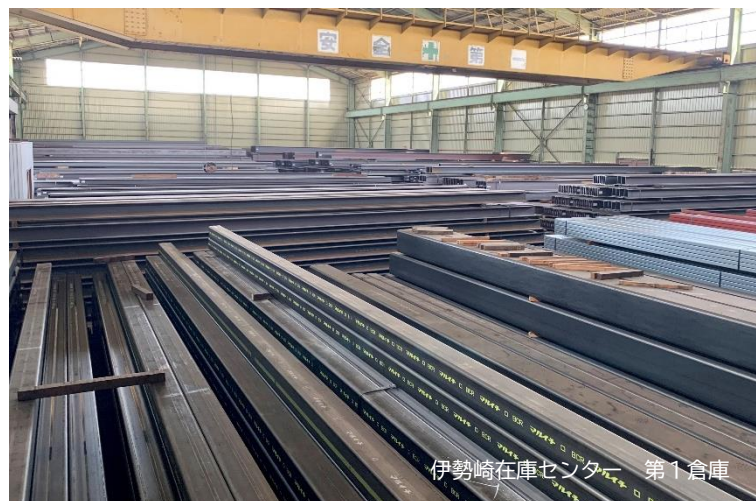
- ・ H形鋼 ・ 山形鋼 ・ 溝形鋼 ・ コラム ・ NDコア ・ 角パイプ ・ 軽量形鋼（C形鋼・軽量溝形鋼）
- ・ I形鋼 ・ 平鋼 ・ カットT ・ 外法一定H形鋼 ・ ビルトH形鋼 ・ 各種レール
- ・ 異形棒鋼 ・ 溶接閉鎖型フープ ・ 高強度せん断補強筋 ・ 丸鋼
- ・ 各種鋼管 ・ 各種ボルト ・ 丸鋼ブレース
- ・ 各種鋼板（熱延鋼板・縞鋼板・酸洗鋼板他） ・ 各種鋼板加工品 ・ 敷鉄板
- ・ 各種デッキプレート（合成スラブデッキ・フラットデッキ・配筋付デッキ・キーストンプレート他）
- ・ ワイヤメッシュ ・ エキスパンドメタル ・ パンチングメタル ・ 土木用資材
- ・ 足場管 ・ 特殊鋼各種 ・ 仮設機材各種 ・ ステンレス製品 ・ 非鉄金属製品

他、鉄鋼建材製品全般

◆日本製鉄「スーパーダイマ倶楽部」会員

◆日鉄建材「NDコア」指定販売店

◆JFE建材「福床会」会員



鋼材加工部門 加工拠点（本社加工工場・玉村北工場・栃木第一／第二工場）

■各種鋼材一次加工(自社一次加工能力2,600t/月)

【H形鋼】孔あけ・切断・開先・摩擦面処理（ショット・スクレーラー）

【コラム】切断・開先・短尺コラム開先加工

【溝形鋼/山形鋼/C形鋼等】孔あけ・切断

【角パイプ】孔あけ・切断・開先



●その他、切欠き加工・曲げ加工・スリット加工・三次元加工など各種加工対応

スクレーラー加工・印字サンプル

輸送部門

大型車を中心に小口配送向けの2t～4t車まで群馬県内最大台数を誇る自社保有車両と専属契約のトレーラーでタイムリーかつ正確で安全な運搬をお約束します。群馬県内全域、栃木県、埼玉県内を中心に毎日各地のお客様へお届けしています。また、提携運送業者により、関東地区だけにとどまらず東北・北陸・中部・東海地方など東日本を中心に幅広いお客様に納品しております。



■ 自社加工設備（一例）



大型H形鋼加工ライン【2台】
AMADA 6BH-1000Ⅲ
（本社加工工場・栃木第一工場）



大型H形鋼穴あけ切断複合ライン
AMADA WS-1000
（玉村北工場）



形鋼複合加工機【3ライン】
TAKEDA CBF-4020W
（本社第4工場）
TAKEDA CBF-250W
AMADA 3BC-300
（本社第2工場）



大型形鋼用バンドソー【3台】
AMADA HK1000CNC
（本社加工工場2台・栃木第一工場）



コラム切断用バンドソー
DAITO GTA II 5580CNC
（本社加工工場）
AMADA HKB6050CNC
（栃木第二工場）



小型形鋼用バンドソー
AMADA HK400
（本社第2工場）



H形鋼用開先加工機【4台】
SHINX MHV-1050NCA
（本社加工工場・第2工場）
SHINX MH-40N（本社第3工場）
SHINX MHV-1050A（栃木第一工場）



H形鋼用開先加工機
（両端開先対応機）
DAITO KHR1050
（玉村北工場）



H形鋼用スクーラー
DAITO HSWIV1050
（玉村北工場）



形鋼用ショットブラスト
NICCHU AF-376
（本社加工工場）
SHINTO KAC-2IS
（栃木第一工場）



小型形鋼自動加工ライン
【2ライン】
TAKEDA UWF-150SⅡ
（本社第4工場）



コラム切断開先ライン【2ライン】
SHINX VZ-800C
DAITO KCR-600
（本社加工工場）
□150～□800対応可能



短尺コラム開先加工機【2台】
SHINX SHT-800W
（本社第3・栃木第2工場）
□200～800 L=50mm迄対応可



角パイプ開先加工機
SHINX VZ2-175
（本社加工工場）
□100～□175対応可能



・S/F REAL4（鉄骨専用CAD）
・ARRIS3（汎用CAD）
・NC穴あけ3（NC加工機連動）
Dodwell B.M.S
（本社事務所・栃木営業所）

東群鋼材では、鋼材販売におけるニーズに対応するため、平成元年より鋼材加工を行って参りました。常に最新設備の導入、技術向上をはかるとともに、当社では形鋼加工の自動化に取り組んできました。

近年では、自動搬出入コンベアの導入や大小複合加工機の導入でより一層自動化を推進しております。

東群鋼材の自動加工システムは、群馬県が県内企業の独自の技術力を認定する制度である「1社1技術」にも平成13年度に認定されています。

また、鉄骨専用CAD「S/F REAL4」、「NC穴あけ加工機連動システム」の導入や自社製作工場及び協力工場との提携により鉄骨工事、胴縁製作、梁加工などにも広く対応しております。

【主な機械設備】（本社加工工場・玉村北工場）
天井走行クレーン 16基
（5トンクレーン：5基 3トンクレーン：11基）
門型クレーン 1基
切断機：4台
大型H形鋼NC穴開加工機（6軸）：1台
大型H形鋼穴あけ切断複合加工機：1台
コラム用開先機：2台
H形鋼用開先機：3台
H形鋼用ショットブラスト機：1台
H形鋼用スクーラー：1台
ユニットワーカー（形鋼自動穴あけ切断加工機）：2台
形鋼ドリル穴あけ切断複合加工機：3台
短尺コラム用2軸開先加工機：1台
角パイプ自動開先加工機：1台
【月間加工能力 2,300トン】

【主な機械設備】（栃木第一工場・栃木第二工場）
天井走行クレーン（5トン・3トン）9基
切断機：2台
大型H形鋼NC穴開加工機（6軸）：1台
H形鋼用開先機：1台
H形鋼用ショットブラスト機：1台
短尺コラム用2軸開先加工機：1台
シャーリング：2台
板開先加工機：2台
省スペース型溶接ロボット：1台
溶接機：7台
パイプコースター：1台
自動ガス切断機：1台
ボール盤（枝型・直立）：3台
円切断自動機：1台
【一次加工能力 月間300トン・鉄骨製作能力 月間300トン】

■ 特殊加工

当社では、自社工場のほか、各種協力工場により、様々な加工に対応しています。



■ 鉄骨製作部門 加工拠点（栃木第一工場・栃木第二工場）

- 鉄骨製作一式（材料・図面から現場運搬まで一貫で対応可能）
- 梁加工・柱加工・胴縁製作・溶接・塗装・めっきなどの二次加工
- 鉄骨工事・デッキ工事・柱脚工事等の各種工事施工

主な有資格者：

鉄骨製作管理技術者（1級・2級）

溶接管理技術者WE S 2級

二級建築施工管理技士

建築鉄骨製品検査技術者

鉄骨工事管理責任者

溶融亜鉛めっき高力ボルト接合施工技術者 他



栃木第一工場 梁工場



WWW.TOGUN.CO.JP



2024.05

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

サステナビリティへの取り組み

東群鋼材では、持続可能な開発目標（SDGs）に取り組んでいます。



SDGsぐんまビジネスプラクティス選定

群馬県がSDGsに関連した県内企業の先進的取り組みを「ビジネスプラクティス」（先進事例）として選定する制度です。当社は令和4年度に「環境配慮型ビジネス」として、取り組み事例として選定されました。



健康経営優良法人2024(中小規模法人部門)

健康経営優良法人とは、2016年に経済産業省により創設された従業員の健康管理を経営的な視点から考え、戦略的に取り組んでいる企業に与えられる称号です。当社では従業員の健康管理を経営的な視点で考え、戦略的に取り組んでいます。



資源分別回収ボックスの設置

本社構内に回収ボックスを設置し、社内で発生したものだけではなく、社員の家庭で発生した段ボールやアルミ缶、スチール缶、ペットボトルを回収しています。各自持ち寄った資源を販売し、社会に貢献できるという仕組みに参画することで、会社全体でSDGsへの取り組みを推進しています。



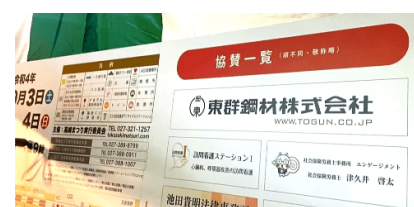
J-クレジットを活用したCo2削減への取り組み

地域における自家消費型太陽光と省エネルギーの普及によって二酸化炭素排出削減を図るとともに、その削減効果にて認定されるJ-クレジットを活用して地域の社会的課題解決支援を図る「ココロプロジェクト」に参画。当社では太陽光発電に加え、各拠点の照明設備をLEDに変え、環境面に配慮しています。



環境GS(ぐんまスタンダード)認定

環境GS(ぐんまスタンダード)認定制度は、県内事業者が、温室効果ガスを持続的に削減するための計画を立て、実行、点検、見直しを行う体制、いわゆる「環境マネジメントシステム」を整備し、これを組織的に運用することを支援するものです。



地域イベントへの協賛

当社では「高崎まつり」や「玉村花火大会」などの地域イベント、児童を対象とした野球イベントなどに毎年協賛を行っています。地域コミュニティへの積極的な参加によって、東群鋼材は社会貢献活動を行ってまいります。